

JADUAL

AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972
PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981
(Peraturan 11)

No. Kelulusan: ATS-0129-21

PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT

Perihal	: <i>Non-Automatic Weighing Instruments</i> (Kelas III)
Pembuat	: Xiamen Pinnacle Electrical Co., Ltd. 4F GuangXia Building, Torch High-Zone Xiamen, Fujian 361006 China.
Kod Pembuat	: MWB 01
Jenama	: ACLAS
Model	: PS1C
Tahun pembuatan	: 2012
Penentuan teknikal	: Lihat spesifikasi teknikal NMIM2021-1094
Catatan	: Lihat nota

Adalah diperakukan bahawa *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas III) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan tertakluk kepada syarat yang berikut:

1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi dalam tempoh 5 (lima) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Tarikh: 1.10.2021



DR. OSMAN ZAKARIA
Pengarah Kanan
Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia (NMIM)

Nota:

1. Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Applicant	:	Mobiweb Sdn. Bhd. 1-3-31, i-Avenue, No. 1, Jalan Tun Dr. Awang, 11900 Bayan Lepas, Pulau Pinang.
Issue Date	:	28 July 2021
Description	:	Price Computing Scale
Brand	:	ACLAS
Model	:	PS1C
Class	:	III
Number of Verification Scale Interval (n)	:	≤ 3 000 divisions
Weighing Range	:	Multi-interval
Maximum Capacity	:	15 kg to 30 kg
Verification Scale Interval (e)	:	2 g to 10 g
Manufacturer	:	Xiamen Pinnacle Electrical Co., Ltd. 4F GuangXia Building, Torch High-Zone Xiamen, Fujian 361006 China.
Standard Used	:	OIML International Recommendation (R 76) Non- Automatic Weighing Instruments Part 1: Metrological and technical requirements - Tests Part 2: Test report format



1.0 Instrument details

Model	Minimum Capacity	Maximum Capacity	Verification Scale Interval, (e)	Weighing Range
PS1C	40 g	15 kg	2 g / 5 g	Multi-interval
	100 g	30 kg	5 g / 10 g	

2.0 Sealing Provision

Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)

Instruments carry the following markings :

Manufacturer's mark, or name written in full	MWB01
Name or mark of applicant	Mobiweb Sdn. Bhd.
Indication of accuracy class	III
Pattern approval mark for the instrument	ATS-0129-21
Model number
Maximum capacity
Minimum capacity
Verification scale interval
Serial number of the instrument



4.0 Conclusion

After the evaluation, sample has been found to comply with OIML R76 as indicated in the technical specification and can be used for trade.

5.0 Reference

5.1 OIML Certificate of Conformity

Issuing Authority : NMi Certin B. V.
Certificate No. : R76/2006-NL1-12.28 Revision 2.

